

POLITICA DEL SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO QUALITÀ, SICUREZZA E AMBIENTE



Essere Spa nasce a Forlì nel 1978 ed entra a far parte del Gruppo EcoEridania nel 2016.

L'azienda si occupa di attività di raccolta, trasporto, trattamento e termovalorizzazione con recupero energetico di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi di origine sanitaria prodotti da strutture pubbliche e private.

Grazie all'impianto di termodistruzione, all'utilizzo di un sistema integrato capillare e all'impiego di contenitori riutilizzabili (realizzati in materiale plastico, concepiti, brevettati e realizzati dall'azienda stessa per lo smaltimento dei rifiuti speciali di origine sanitaria), Essere Spa fornisce un servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti in maniera responsabile e puntuale, nel pieno rispetto delle esigenze del cliente e in conformità alle norme vigenti applicabili.

Il settore in cui operiamo ci rende da sempre particolarmente attenti e sensibili alle problematiche ambientali relative alle nostre attività; esse sono infatti strettamente legate all'efficienza e alla qualità del servizio offerto ai nostri clienti.

Attraverso l'applicazione di un Sistema di Gestione Integrato Qualità, Sicurezza e Ambiente, Essere vuole consolidare nel tempo la sua capacità di offrire un servizio di trattamento dei rifiuti sanitari il più possibile completo, efficiente ed economico, nel rispetto dei parametri della sicurezza degli operatori e della salvaguardia ambientale, garantendo:

- prestazioni mirate alle esigenze del cliente,
- attenta gestione degli aspetti ambientali connessi all'attività svolta,
- protezione della salute e sicurezza dei lavoratori.

Per far fronte a questi obiettivi, la Direzione ha stabilito i seguenti ambiti di impegno prioritario:

- prevenzione e protezione degli aspetti di salute e sicurezza sul lavoro, assicurando il pieno rispetto delle normative applicabili;
- sensibilizzare tutti i dipendenti, a formarli ed informarli, circa il loro contributo all'efficacia del Sistema di Gestione;
- continuo sviluppo tecnologico ed organizzativo, anche attraverso l'informatizzazione avanzata delle componenti di pianificazione e progettazione dei processi;

- valorizzare le potenzialità del personale, in modo da sensibilizzarlo, responsabilizzarlo e massimizzarne l'autonomia e proattività.
- identificare le esigenze presenti e future dell'Organizzazione e dei mercati da essa serviti;
- garantire la soddisfazione delle esigenze ed aspettative dei clienti, dei lavoratori e delle altre parti interessate;
- promuovere accordi e collaborazioni con fornitori, coerentemente coi principi etici e i valori aziendali;
- assicurare la disponibilità delle risorse necessarie allo sviluppo dei processi e al miglioramento continuo;
- formare il personale in modo che sia sempre più competente e consapevole delle implicazioni del Sistema di Gestione;
- assicurare la disponibilità di infrastrutture ed ambienti di lavoro idonei;
- aumentare il coinvolgimento di tutto il personale nel processo di crescita e sviluppo;
- garantire una migliore e più efficiente programmazione del lavoro grazie ad una puntuale pianificazione;
- garantire il dominio dei processi attraverso la procedurizzazione e il monitoraggio del lavoro svolto;
- assicurare il miglioramento continuo grazie all'analisi e al monitoraggio continui sull'intero Sistema Integrato e agli spunti e suggerimenti che vengono dai clienti, dai lavoratori e dalle altre parti interessate;
- rispettare tutte le leggi ed i regolamenti in vigore e, laddove leggi e regolamenti non esistessero, attenersi alla valutazione dei rischi;
- mantenere gli impianti in perfetto stato di efficienza;
- mantenere attivi canali di comunicazione con tutto il personale, coinvolgendo i lavoratori e le loro rappresentanze nella gestione degli aspetti SSL;
- stabilire azioni per eliminare i pericoli, ridurre i rischi e perseguire ogni opportunità di miglioramento;
- definire ruoli e responsabilità del personale coinvolto nella gestione della sicurezza;
- identificare in modo sistematico i pericoli derivanti dall'attività aziendale, valutare i rischi e mettere in atto opportune azioni preventive;
- assicurare le maggiori condizioni di trasparenza sul nostro operato, garantendo un dialogo aperto con le pubbliche amministrazioni, le comunità locali e altri soggetti interessati alle nostre attività, ai nostri processi e obiettivi, quali istituzioni, enti di ricerca, università;
- individuazione degli impatti ambientali con una metodologia di Life Cycle Assessment;
- uso sistematico delle tecnologie informatiche e dei processi di automazione in tutto il ciclo delle attività;
- riduzione del consumo di materie prime mediante riutilizzo per più cicli dei contenitori in materiale plastico, a parità di garanzie di igiene e di sicurezza;

- miglioramento nelle tecniche di produzione dei contenitori volto ad ottenere il riutilizzo per più cicli;
- mantenimento dell'efficienza dei sistemi di trattamento rifiuti;
- definizione di modalità operative che garantiscano la sicurezza degli addetti e la corretta esecuzione delle operazioni di movimentazione e deposito di materie prime e rifiuti.
- controllare l'applicazione del Sistema Integrato ed effettuare riesami periodici e valutazioni per quantificare i progressi fatti ed assicurare il rispetto della presente Politica.

L'impegno al miglioramento continuo delle prestazioni ambientali, la prevenzione dell'inquinamento ed il rispetto delle normative ambientali vigenti e dei requisiti eventualmente sottoscritti dalla società costituiscono, oltre ad un obbligo di conformità, un obiettivo strategico. Coerentemente con tali impegni, abbiamo ritenuto che l'adesione al Regolamento EMAS 1221/2009 e s.m.i. rappresenti per la nostra Società un'importante opportunità ed uno stimolo verso ulteriori traguardi di eccellenza.

In particolare, l'impegno della nostra Società si inserisce nel quadro dei principali accordi internazionali (Nazioni Unite 1987, Conferenza Mondiale sull'Ambiente di Rio de Janeiro 1992, Accordi di Kyoto e successivo accordo di Parigi 2015, Agenda 2030 delle Nazioni Unite per lo Sviluppo Sostenibile) e si traduce nel continuo rispetto della vigente legislazione nazionale, attraverso l'adozione di metodologie standardizzate di gestione ambientale, a partire dagli aspetti più critici evidenziati dall'analisi ambientale svolta.

Il nostro impegno è rivolto principalmente a contenere le emissioni in atmosfera sia riducendo al minimo possibile la formazione degli inquinanti derivanti dal processo di combustione sia adottando le migliori tecnologie di abbattimento presenti sul mercato e implementando sistemi di controllo completamente automatizzati in seno all'impianto di termovalorizzazione.

È in linea con questo impegno che la Società ha chiesto ed è stata autorizzata ad apportare modifiche gestionali volte all'ottimizzazione del processo di combustione in termini di "qualità" dei fumi generati e ad installare ulteriori apparecchiature (2 ulteriori filtri a maniche - operanti in parallelo tra loro e in serie ai 2 già presenti - e un sistema catalitico in cui oltre alla riduzione degli ossidi di azoto viene realizzata anche la distruzione di PCDD/F in fase gassosa) e sistemi (corpi di riempimento in grado di adsorbire PCDD/F) volti a potenziare la rimozione degli inquinanti presenti nei fumi.

La valutazione dell'impatto ambientale delle emissioni in atmosfera è stata effettuata sia mediante il monitoraggio della qualità dell'aria in aree esterne svolto da enti e istituti accreditati a livello nazionale sia attraverso l'applicazione di modelli di diffusione in atmosfera per la valutazione dei livelli di concentrazione e dei flussi di deposizione al suolo.

Quanto sopra contraddistingue l'operato aziendale dagli esordi ed ora trova riscontro nelle migliori pratiche di gestione ambientale presentate con Decisione (UE) 2020/519 della Commissione del 3 aprile 2020 "relativa al documento di riferimento settoriale sulle migliori pratiche di gestione ambientale, sugli indicatori di prestazione ambientale settoriale e sugli esempi di eccellenza per il settore della gestione dei rifiuti a norma del regolamento (CE) n. 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS)".

Il miglioramento dell'efficienza energetica è già insito nella progettazione e costruzione dell'impianto di termovalorizzazione, che prevede il recupero energetico da una fonte rinnovabile. Il nostro impegno ad ottimizzare la gestione energetica dell'impianto si è concretizzata nell'installazione, previa autorizzazione, di un nuovo economizzatore nel generatore di vapore allo scopo di potenziare il

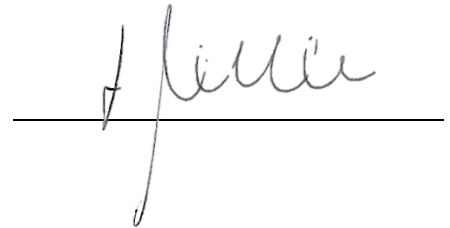
recupero del calore dai fumi (e, al contempo, rendere più uniforme l'andamento della temperatura dei fumi in uscita dalla caldaia con indubbi effetti positivi sui processi di trattamento dei fumi posti a valle) e di uno scambiatore allo scopo di recuperare parte del calore sensibile ancora presente nei fumi prima che venga perso all'interno delle colonne di lavaggio.

Sulla base di quanto esposto, la Direzione formula un "Piano di miglioramento" che fissa obiettivi ed indicatori individuati con criteri di semplicità, ripetibilità, credibilità, in base alle necessità e priorità stabilite dall'Organizzazione.

Siamo convinti che il raggiungimento degli obiettivi che ci prefiggiamo risponda alle aspettative delle Parti Interessate - Personale dipendente, Proprietà, Cittadini e Pubblica Autorità - e non possa prescindere da un'attiva collaborazione e partecipazione dei dipendenti e dell'organizzazione.

14/03/2023

Amministratore Delegato



A handwritten signature in black ink, appearing to read "F. Pillitteri", is written over a horizontal line.